



# Ficha Técnica

## IMPROTEC PASTA MATE SELLADORA

Pintura selladora sintética de secado rápido y aspecto tixotrópico.  
Muy buena adherencia, brochabilidad, poder de sellado y relleno, lijado fácil.  
Antioxidante.

**Ubicación:** Acero, acero galvanizado, aluminio, madera, yeso, PVC  
**Uso:** Interior / Exterior.  
**Rendimiento:** 13 a 18 m<sup>2</sup>/litro (Dependiendo del soporte y del relieve que se quiera obtener).  
**Secado:** Al tacto 2h. Repintado 10 - 12 horas. (Lijar antes de repintar)  
**Color:** Blanco.  
**Tamaños:** 750ml - 4 litros.

### Características técnicas

**Aspecto:** Mate  
**Viscosidad:** Tixotrópica. (Brookfield RVT a 20°C, Sp.6, 20 r.p.m.).  
**Densidad:** 1.48 ± 0.05 Kg./litro. 20°C  
**Volumen en sólidos:** 59%.  
**Dilución brocha o rodillo:** 0-5% con D-90.  
**Dilución pistola:** 0-5% con D-10.  
**Compuestos Orgánicos Volátiles (COV):** Contenido máximo producto 324,10 g/l.

### Propiedades:

- Rápido secado.
- Buena adherencia sobre los materiales de construcción habituales.
- Buena brochabilidad.
- Poder de sellado y relleno.
- Fácil lijado.

### Recomendaciones de uso:

Protección de superficies metálicas libres de óxido, como: acero, acero galvanizado, aluminio. Igualmente es muy recomendable para sellar superficies no metálicas como: madera, yeso, PVC.

### Normas para aplicar:

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y exentas de polvo, grasa, salitre, etc.
- Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida.

#### CONDICIONES DEL SOPORTE Y AMBIENTE:

##### Temperatura ambiente:

No aplicar con temperaturas inferiores a 5° c.

##### Humedad ambiente:

no aplicar con una humedad ambiental superior al 80%.

##### Condiciones ambientales:

No es recomendable pintar con tiempo lluvioso ni en las horas de máximo calor.

#### SUPERFICIES NO PINTADAS:

**Hierro y Acero:** Eliminar la cascarilla de laminación que pueda existir.

Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.

Es conveniente aplicar una imprimación antioxidante, para la máxima protección de las superficies metálicas. (Ver posibles sistemas de aplicación)

Proceder al pintado normal.

**Yeso/Escayola:** Eliminación de productos y residuos extraños.

Proceder al pintado normal.

**Hormigón:** Eliminación de productos y residuos extraños.

Proceder al pintado normal.

**Madera:** Eliminación de productos y residuos extraños.

Proceder al pintado normal.

## Aplicación

- Brocha
- Rodillo
- Pistola



## Eliminación y medio ambiente

- Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos.
- Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado.
- No verter en desagües o en el medio ambiente.
- Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos.
- Los residuos deben manipularse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes.
- Los envases vacíos y embalajes deben eliminarse de acuerdo con las legislaciones vigentes.
- La neutralización o destrucción del producto ha de realizarse mediante incineración controlada en plantas especiales de residuos químicos, pero de acuerdo con las reglamentaciones locales.

## Seguridad:

- No apto para uso infantil.
- Preservar los envases de las temperaturas extremas, de la exposición directa al sol y de las heladas.
- Mantener fuera del alcance de los niños.
- No morder las superficies pintadas.



### Central de compras Pyma



Calle Acuario 23B, Local 3, 28042 Madrid



91 305 58 04



administracion@pyma.com



www.pyma.es



### SOPORTES PINTADOS EN BUENAS CONDICIONES:

**Madera:** Lijado y aplicar una imprimación a una o dos manos y dejar secar un mínimo de 48 horas. Proceder al pintado normal.

### SOBRE SOPORTES EN MAL ESTADO:

**Madera:** Si la superficie esmaltada no esta en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con DECAPANTE QUITAPINTURAS.

**Hormigón:** Eliminación de productos y residuos extraños. Proceder al pintado normal.

**Hierro y Acero:** Si la superficie esmaltada no esta en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con DECAPANTE QUITAPINTURAS.

Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.

Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido. Aplicar 1 ó 2 capas de imprimación antioxidante según indicaciones dadas en los posibles sistemas de aplicación.

Proceder al pintado normal.

### POSIBLES SISTEMAS DE APLICACIÓN:

La aplicación normal de Improtec pasta mate se hace a brocha, rodillo o pistola. Previo al acabado y en función del paramento aplicar la imprimación adecuada al rendimiento especificado en cada caso.

### ESTE PRODUCTO DEBE SER UTILIZADO SOLO POR PROFESIONALES

La información contenida en esta ficha técnica es presentada de buena fe. Son el resultado de todos nuestros mejores conocimientos actuales y son destinados a contribuir en la obtención de buenos resultados. Nuestra única garantía es la que corresponde a las especificaciones técnicas, estando excluidas cualquier otra garantía explícita o implícita, incluyendo sin limitarse a ello, cualquier garantía de adaptación del producto con fines específicos. Si Pyma verifica que los productos entregados no corresponden con las especificaciones técnicas podrá, a su elección, reponerlo o devolver el importe de compra. La recepción de estos productos implica la aceptación automática de estas condiciones, invalidando cualquier disposición en contrario de la presente nota.

Esta Hoja de Datos Técnicos sustituye a todas las ediciones anteriores.